



## **STANDARD WELLENINSTALLATION**

- Der VARIFOLD 3 Blatt wird werksseitig montagefertig geliefert.
- Die Nabe auf der Welle (8) montieren, prüfen ob Konus, Keil (9) und Keilnut des Propellers mit der Welle übereinstimmen
- Das Gewinde der Propellerbefestigungsmutter (1) sparsam mit etwas LOCTITE-Schraubensicherung (low) einschmieren und anschließend fest anziehen auf dem Wellengewinde (siehe beigefügte Tabelle)
- Das Gewinde der Sicherungsschraube (2) ebenfalls sparsam mit etwas LOCTITE-Schraubensicherung (low) einschmieren und fest anziehen (15 Nm)
- Die Führungsfläche für die Propellerflügel in der Nabe, die Flügelverzahnung und die Flügelbolzen (3) mit einem wasserfesten Fett einschmieren
- Die Flügel und die Flügelbolzen (3) in die Nabe montieren
- Die Sicherungsschraube (4) mit LOCTITE-Sicherungsmittel einschmieren und fest anziehen (15 Nm)
- Den Anodenhalter (5) mit den Anodenhalterschrauben (6) montieren, dafür diese sparsam mit etwas LOCTITE-Sicherungsmittel (low) einschmieren
- Die Opferanode (7) anschließend auf den Anodenhalter (5) schrauben
- Prüfen, ob die Flügel sich frei bewegen können und die Opferanode guten Kontakt mit der Welle hat
- **ACHTUNG !!!** Die Opferanode muss **auf jeden Fall** vorhanden sein !

### **WARNUNG:**

Der Motor muss sofort abgestellt werden, wenn Sie ungewöhnliche Geräusche oder Vibrationen am Propeller feststellen. Kontrollieren Sie vor jeder Fahrt, ob der Propeller funktioniert, sowohl im Vorwärts- als auch im Rückwärtsgang. Die Welle nicht drehen, bevor das Schiff zu Wasser gelassen wird. Bitte beachten Sie, dass die Flügel beim Öffnen und Schließen Verletzungen hervorrufen können.

**Brunton's Propellers Ltd.**, PO Box 4074, Clacton on Sea, CO 15 4TQ, Essex, Great Britain, Tel.: +44 (0) 1255 420005, [www.bruntons-propellers.com](http://www.bruntons-propellers.com)

**SPW GmbH, Sail Propeller und Wellenbau**, Westkai 58, 27572 Bremerhaven, Tel.: +49 (0) 471 / 77047, [www.spw-gmbh.de](http://www.spw-gmbh.de)

# Anzugsdrehmomente für die Befestigungsmutter

## Standard- Gewinde

M 14 x 2 UNC 1/2 " -13	45 Nm
---------------------------	-------

M 16 x 2 BSW 5/8 " - 11 UNC 5/8 " - 11	70 Nm
--	-------

M 20 x 2,5 BSW 3/4 " - 10 UNC 3/4 " - 10	140 Nm
--	--------

M 24 x 3 BSW 1 " - 8 UNC 1 " - 8	235 Nm
--	--------

## Fein - Gewinde

M 14 x 1,5 BSF 1/2 " - 16	45 Nm
------------------------------	-------

M 16 x 1,5 BSF 5/8 " - 14 UNC 5/8 " - 18	80 Nm
--	-------

M 20 x 1,5 BSF 3/4 " - 12 UNC 3/4 " - 16	150 Nm
--	--------

M 24 x 2 BSF 1 " - 10 UNF 1 " - 12	250 Nm
--	--------